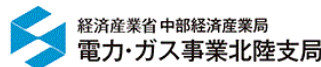


北陸・東海地域連携ビジネス商談会 in タガミ・イーエクス



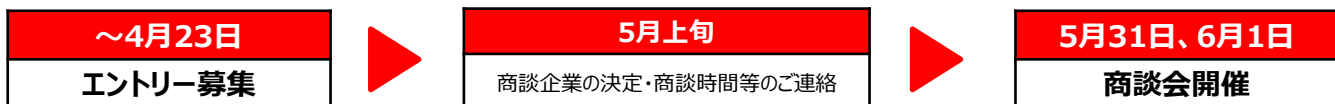
十六銀行は、中部経済産業局電力・ガス事業北陸支局との協力により、下記のとおり、株式会社タガミ・イーエクスと「北陸・東海地域連携ビジネス商談会」を開催します。

本商談会では、地域の枠を超えた連携による新たな製品・技術の開発、デジタル化、製品の付加価値向上等に向けて、バイヤー企業との協業・共創パートナーとなっただけの企業の皆さまを幅広く募集します。

開催概要

商談会開催日時	2021年5月31日（月）、6月1日（火）
バイヤー企業	株式会社タガミ・イーエクス（当社の概要は下欄をご覧ください）
面談形式	バイヤー企業との個別面談形式（事前予約制）です。 面談は、下記（1）または（2）のいずれかにより行うことを予定していますのでお申し込みの際に、希望の面談形式をエントリーシートにご記入ください。 （1）対面での面談 会場：株式会社タガミ・イーエクス（石川県能美市粟生町西2-2） （2）オンラインでの面談 「Microsoft Teams」によるWeb面談形式を予定しています
募集対象企業	バイヤー企業が提案を希望する事業分野の商品・商材・技術等を有する企業 ※ 商談希望ニーズの詳細は、裏面をご覧ください。 ※ 事前のエントリーが必要です。なお、商談会参加企業は、お申し込み時にご提出いただいたエントリーシート等に基づき、バイヤー企業が選考し、決定します。ご提案いただいた内容がバイヤー企業のニーズに合わない場合は商談の設定ができないこともございますので、あらかじめご了承ください。
募集企業数	10社～20社程度
応募方法	別紙エントリーシートをご記入の上、会社案内・設備一覧を添付し、エントリーシート記載の申込先にご応募下さい。
申込期限	2021年4月23日（金）
主催/協力	主催：十六銀行 協力：中部経済産業局電力・ガス事業北陸支局
参加料	無料
備考	本件に関するバイヤー企業への直接のご連絡はご遠慮ください。

商談会までのスケジュール



株式会社タガミ・イーエクス（バイヤー企業）について

所在地：石川県能美市粟生町西2-2
事業内容：産業、建設、環境機械及び周辺装置、プレス プレーキ金型の開発・設計・加工・組立・販売
URL:<http://www.tagamiex.co.jp/>

1965年の創業以来、石川県能美市において「機械」「装置」に関するものづくりを生業とし、薄物板金をはじめに、厚板溶接、機械加工、設計、組立と、ものづくりの幅を広げる一方で工作機械、板金・鍛圧機械、建設機械、環境機械とさまざまな分野に携わるようになりました。

現在では、コマツグループなどを主要取引先として、従業員251名、売上高94億円(2020年6月期)にあります。
2017年には経済産業省から「地域未来牽引企業」に選定されています。

里山に放置される間伐材からバイオマス発電用木質チップを製造する「ドラムチップ」を始め、お客さまのニーズにお応えする形でのニッチ製品の共同開発や各種専用機の開発にも積極的に取り組んでいます。



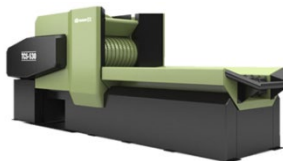
地域未来牽引企業



シートローラー・シートストック



解体アタッチメント



ドラムチップ



重量物ハンドリング・マニピュレータバイマスター

<商談希望企業の条件>

- ・ 品質管理体制が確立されていること
- ・ 納期管理体制が確立されていること

<商談希望ニーズ>

1. 当社製品の建設機械・環境機械等の多機能化にむけた自動操作及び無人運転、遠隔操作システムなどに関する以下のいずれかまたは複数の提案ができる企業

- (1) 各種車載用コントローラー（ECUユニット）の開発、設計
- (2) 各種車載用コントローラー間のCAN通信ネットワークの開発、設計（CAN・BUS）
※ 各種センサー類、画像認識装置ならびに周辺装置・ソフトウェアの活用についてもあわせて提案を希望します。
- (3) CANによる車両制御（搭載機械を含む）無人運転・遠隔操作システムの開発、設計

2. 当社製品に使用する部品について、以下のいずれかまたは複数の加工ができる企業

- (1) 厚板切断、曲げ加工、端部開先加工
 - ① 材質：鉄系
 - ② 形状：厚さ～22mm サイズ～2000mm
- (2) 各種シャフトなどの丸物加工
 - ① 材質：鉄系
 - ② 形状：直径～150mm 長さ～2000mm
 - ③加工方法：汎用旋盤

3. 当社工場の生産設備に関する以下のいずれかまたは複数の提案ができる企業

- (1) ロボットおよび周辺機器を含めた電気制御設計、制御盤の設計製作
- (2) 当社工場内の自動化、省力化の提案（部品搬送、加工工程のマテハン）など

4. 当社各工場内の部品在庫状況、部品生産状況などの生産現場情報をもとに以下のシステム構築について提案ができる企業

- (1) 各工場内の部品在庫管理システムの構築
- (2) 各工場部品生産進捗管理システムの構築
- (3) 上記データのパソコン、携帯端末等を活用した現場へのフィードバックなどのアプリケーション

5. 当社製設備機械の現地据え付け工事等が可能な企業（地域指定はありません）

- (1) 重機等による運搬据付工事
- (2) 設備機器周辺の油圧、空圧配管工事
- (3) 設備機器周辺の1、2次側電気工事
- (4) 稼動後のメンテナンス

6. 当社製品の構造体および機能部品等に用いる新たな素材または加工方法、治具に関して、以下のいずれかまたは複数の提案ができる企業

- (1) 新たな素材の提案（高強度高耐久性素材、軽量素材、各種合金など）
- (2) 高品質、高速連続加工、省エネ加工などにつながる新たな加工方法・治具の提案
 - ① 鋳造、鍛造、ダイキャスト加工
 - ② 難削材の切削加工（インコネル、チタン、ファインセラミクスなど）
 - ③ 超精密複雑形状切削・研削・研磨加工
 - ④ 接合技術（特殊ボルト、リベット、溶接、摩擦圧接など）
 - ⑤ 3D加工技術

エントリーにあたって

ご応募にあたっては、別紙エントリーシートをご記入の上、会社案内・設備一覧を添付し、エントリーシート記載の申込先にご送付下さい。

ご連絡・ご照会先

<東海地域の企業または十六銀行のお取引先>

十六銀行 愛知営業本部 愛知営業グループ（担当：岩田、三浦） TEL：052-961-8761

<北陸地域の企業>

経済産業省中部経済産業局電力・ガス事業北陸支局 地域経済課（担当：粟津、七里） TEL：076-432-5518