

事例 アール・ビー・コントロールズ株式会社（石川県金沢市）

- 事業内容：ガス・石油・電気製品の電子制御装置や各種リモコンの開発・製造
- 設立：1971年 資本金：1億5,000万円 従業員472名（正社員 2022年3月31日現在）

アール・ビー・コントロールズは高い開発設計力・製造技術力を強みとする電子点火装置・給湯器用リモコンのトップシェア企業

CN対応を企業ブランド向上に繋げる

CN取組の内容

● Scope3の目標設定

2021年3月に2030年環境目標を設定。再エネ100%電力の導入、製造工程(基板コーティング等)の環境負荷低減、社有車EV化などのScope1,2の削減を進めると共に、Scope3(カテゴリ11：2020年度比で製品使用時のCO₂排出量10%削減)も目標を設定。

● ZEB Ready *認証の取得

2021年4月に本社棟のZEB Ready 認証を取得。建物の高気密・高断熱化や高効率照明・空調等の省エネ機器・自家発太陽光の導入により1次エネルギー消費量の約60%削減を達成。計測システム(BEMS)による電力の使用状況・削減量の見える化により、社内全体の省エネ推進や節電意識向上に繋がっている。



2030年環境目標



本社棟（ZEB）

ここがポイント

CN関連の取組みの積極的な情報発信

CNなど環境貢献の取組みについて、会社HPを通じて詳細な情報を分かりやすく情報発信。最近では新聞等のマスメディアや公的機関の情報誌等の様々な媒体で取り上げられ、企業認知度やブランドイメージの向上に繋がっている。社内向けにもコーポレートブックを発行し、全社員に対してCN関連の取組みに関する周知活動を実施している。



CN関連の情報発信（同社HP）



ISICO PRESS掲載
(2021年10月発行)



社内コーポレートブック

※ ZEB Ready・・・省エネと創エネにより、建物で消費する年間の一次エネルギー量の削減率50%以上の建物に与えられる認証