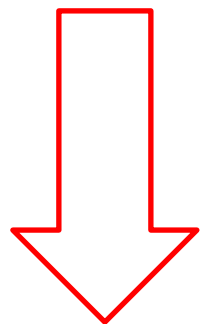


~~サプライチェーンを繋ぐ製品パスポート~~



様々な情報を追加、共有、活用し社会課題を解決する

SmartBarcode®ソリューション

会社名 株式会社LOZI

設立 2018年11月

代表者 Martin Roberts/ CEO

住所 〒460-0003 名古屋市中区錦2-19-1 名古屋鴻池ビル1104

資本金 30,000,000円（資本準備金22,400,000円）

電話 052-212-8779

URL <https://www.lozi.jp>

業態 スマートロジスティクス事業
 （スマートバーコードソリューション）

受賞歴/採択歴/行政連携等

2021



経済産業省/中部経済局
愛知県
名古屋市
浜松市
中部経済連合会

J-Startup CENTRAL

2021



佐川急便
HIKYAKU LABO
第一期アクセラプログラム

最優秀賞

2023



SIPスマート物流サービス

物流標準ガイドライン
への準拠

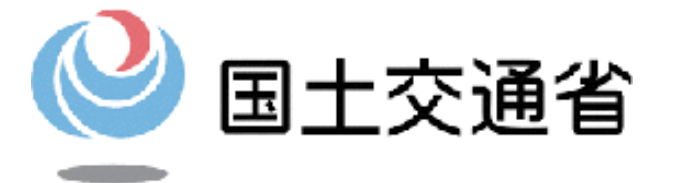
2024



「物流の2024年問題」
に対応した
物流効率化推進に関する
調査事業

物流効率化に資する
「物流デジタルサービス」
への採択

2024



令和5年度版
物流デジタル化に
向けた実証事業

国交省HPで
レポート公開中

日本企業が抱える課題

イノベーションの停滞（レガシー企業文化の改革など）

人材不足（採用費用の高騰）・高齢化

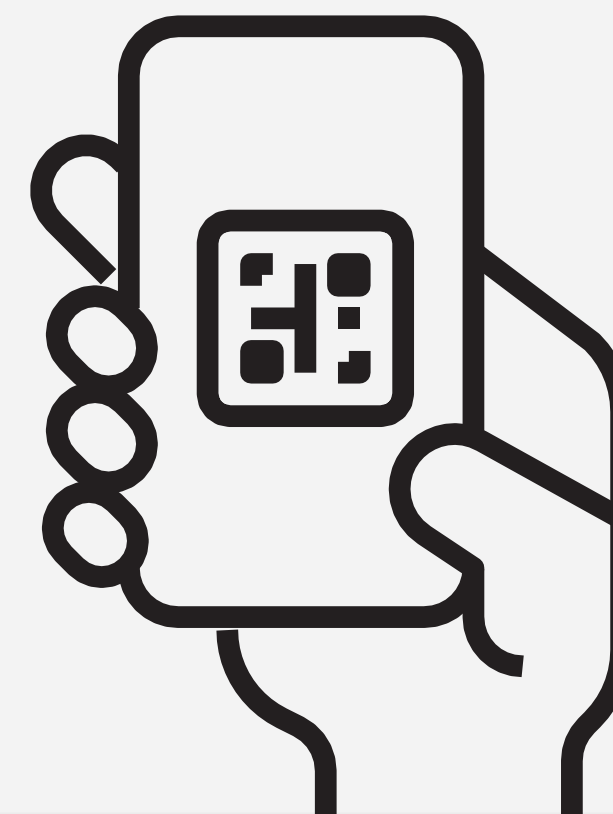
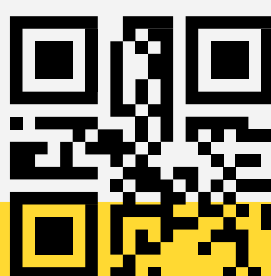
長時間労働・働き方改革の停滞

地方経済・地域産業の衰退（後継者不足など）

環境・サスナビリティ対応の遅れ



情報を1つに集約し、共有することで、
企業間（業種・職種）の垣根を超えDX推進を加速化させる



ハイブリッドトレース
RFIDとの併用も可能



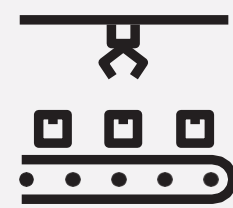
事業者の垣根を超えて、
動静脈まで業界固有の商流に合わせた
シームレスなトレーサビリティを実現

【商流や業態に合わせて自由に設計できるトレースシナリオ】

スマホ
+
1枚のバーコード



製造



出荷



入庫



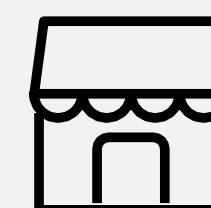
検品



配送



販売



返品



点検/修理



各工程、拠点で必要な情報入力

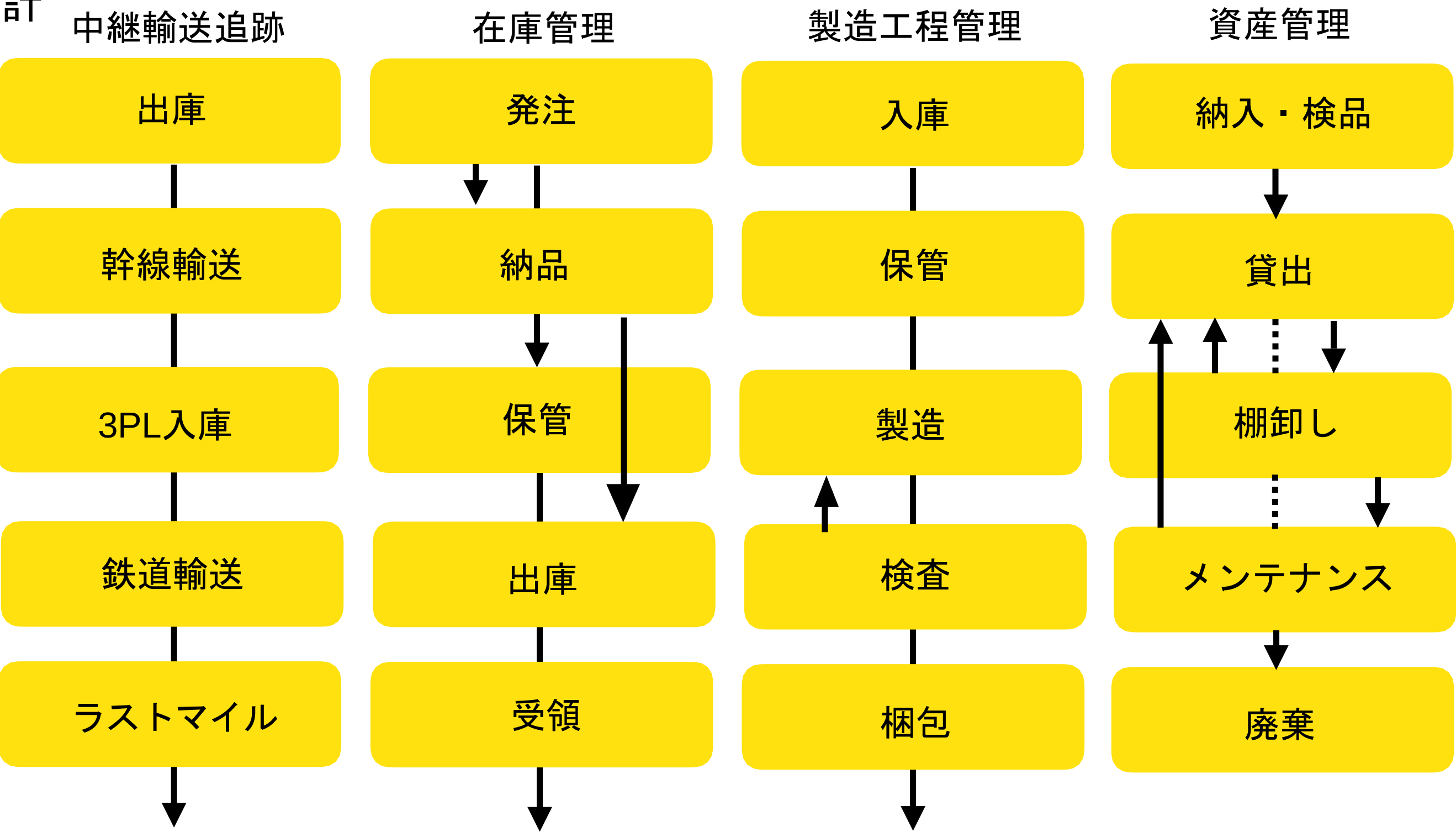
SmartBarcode®

主要機能紹介

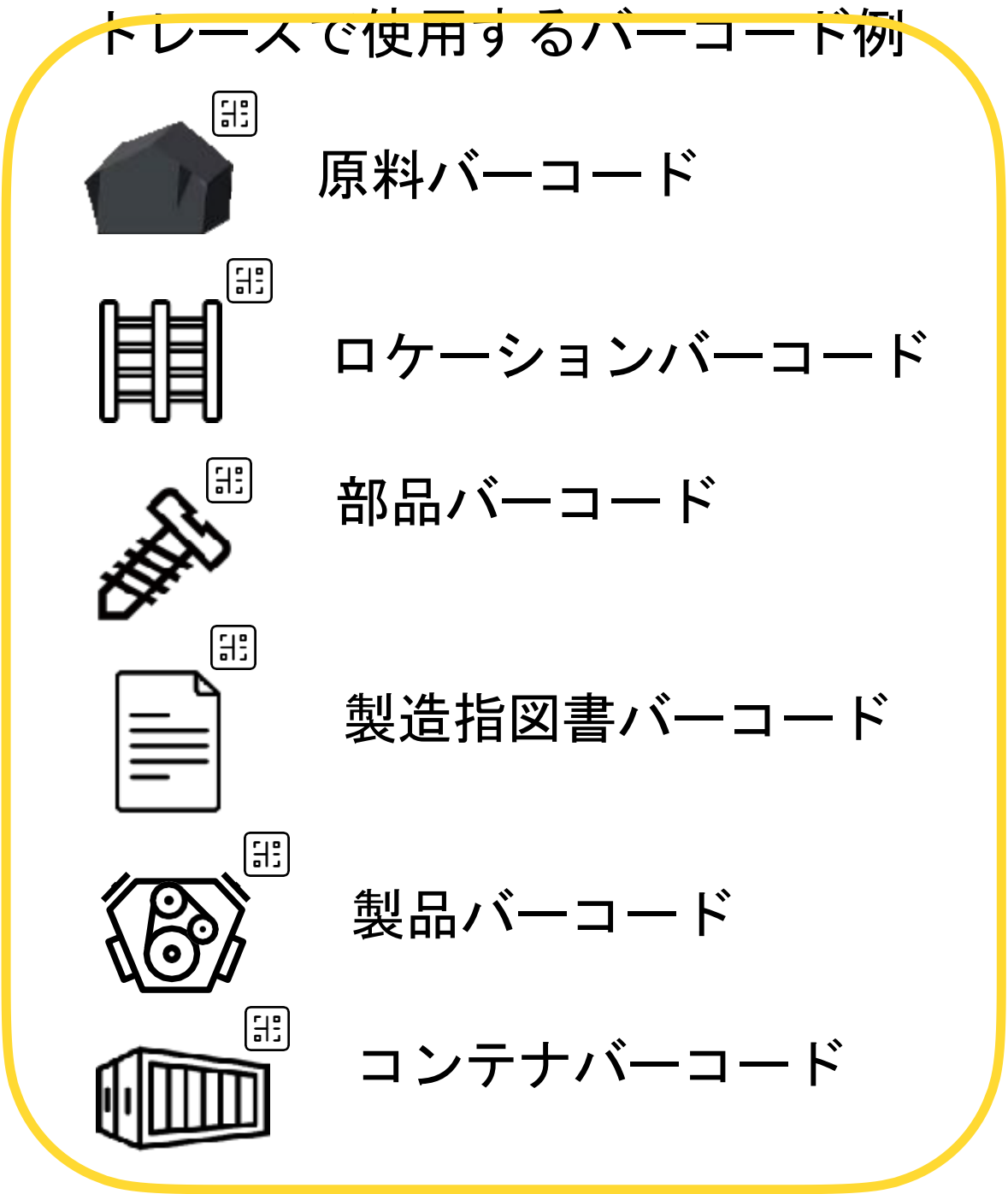
SmartBarcode® 特長 1 フレキシブルなシナリオの設計

ユーザがそれぞれに取得したい情報が取れるシナリオを作成

①自由にトレースシナリオを設計



②使用するバーコード種別を設定



SmartBarcode® 特長 2 SmartBarcodeのデータ構造

「基本情報」と「トラッキング情報」

バーコード基本情報

バーコード生成時に格納される基本情報

CSVから一括発行
事前出荷情報ASN



13769

デフォルト（必須／任意／不可）

- 1 発送元情報
- 2 発送先情報
- 3 トラッキングNo.（貨物番号／伝票番号等）
- 4 荷情報（製品情報／サイズ／重量等）

カスタムフィールド（任意で設定）

- 1 テキストボックス
- 2 テキストエリア
- 3 ラジオボタン
- 4 チェックボックス
- 5 カレンダー（日付指定）
- 6 数値入力
- 7 OCR入力

トラッキング情報

トラッキング時に記録する個別の工程処理情報

トレース



デフォルト（必須／任意／不可）

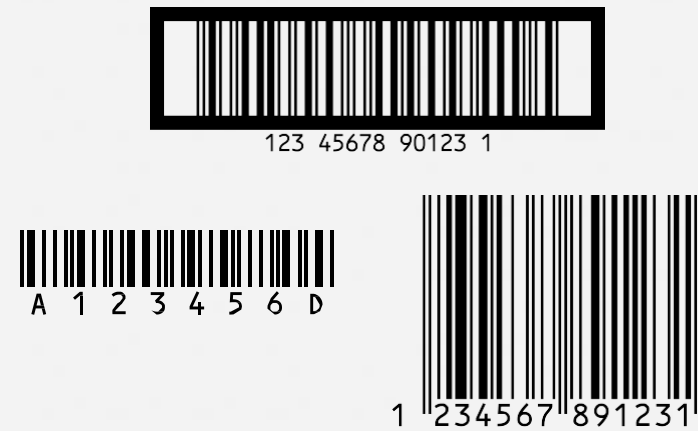
- 1 位置情報
- 2 画像格納
- 3 電子署名

カスタムフィールド（任意で設定）

- 1 テキストボックス
- 2 テキストエリア
- 3 ラジオボタン
- 4 チェックボックス
- 5 カレンダー（日付指定）
- 6 OCR
- 7 CO2排出量算出
- 8 参照機能(IoT機器等からのデータ取込み)

バーコード同士の情報をつづけることでの 業務効率化とヒューマンエラーの防止

ペアリングで
バーコードコード同士の
情報をつづける



ペアリング



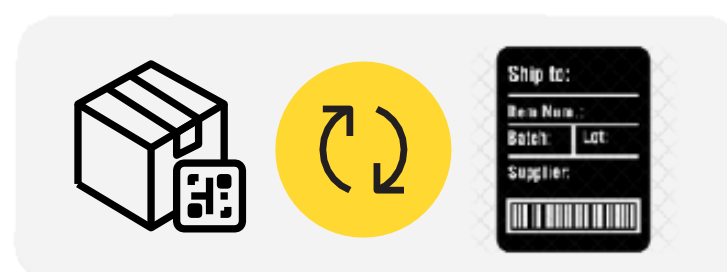
製造、積載などの
自動化と効率化

●積載や製造でのペアリング

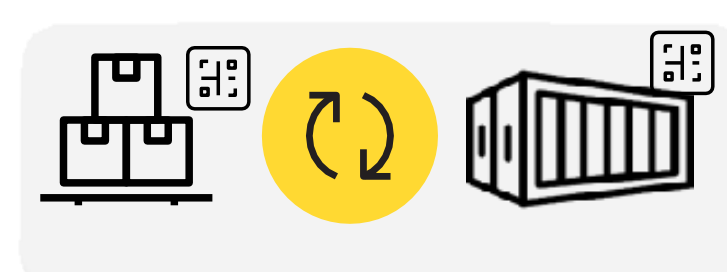
●スマホ×バーコード＝どこでもペアリング



部品と製品



貨物とカーゴラベル



パレットとコンテナ



国内工場 海外倉庫 3PL倉庫

SmartBarcode® 特長 4 フレキシブルな帳票生成機能

バーコードに記録された情報を任意の帳票やレポートとして生成し、
ペーパーレスを実現

バーコード詳細画面にレポートダウンロードボタンを生成

バーコード検索

トレサビ

概要

ID62abfd37086f0f7d5c6aafcdステータスアクティブ



【帳票例：荷待時間/CO2排出量レポート】

御中																			
荷待ち時間/CO2排出量報告書																			
輸送車両番号：一号車 富士山140あ39-73																			
荷待時間集計 <table><tr><td>御殿場構外到着時間</td><td>1/22/2024 12:31:20 PM</td></tr><tr><td>御殿場FC到着時間</td><td>1/22/2024 12:32:07 PM</td></tr><tr><td>御殿場FC荷役開始時間</td><td>1/22/2024 12:32:53 PM</td></tr><tr><td>御殿場FC出発時間</td><td>1/22/2024 12:33:45 PM</td></tr><tr><td>御殿場FC荷待時間</td><td>0:02:25</td></tr></table> 指定工場到着時間 <table><tr><td>指定工場到着時間</td><td>1/22/2024 12:41:22 PM</td></tr><tr><td>指定工場荷卸時間</td><td>1/22/2024 12:41:54 PM</td></tr><tr><td>指定工場受領時間</td><td>1/22/2024 12:42:10 PM</td></tr><tr><td>指定工場荷待時間</td><td>0:00:48</td></tr></table>		御殿場構外到着時間	1/22/2024 12:31:20 PM	御殿場FC到着時間	1/22/2024 12:32:07 PM	御殿場FC荷役開始時間	1/22/2024 12:32:53 PM	御殿場FC出発時間	1/22/2024 12:33:45 PM	御殿場FC荷待時間	0:02:25	指定工場到着時間	1/22/2024 12:41:22 PM	指定工場荷卸時間	1/22/2024 12:41:54 PM	指定工場受領時間	1/22/2024 12:42:10 PM	指定工場荷待時間	0:00:48
御殿場構外到着時間	1/22/2024 12:31:20 PM																		
御殿場FC到着時間	1/22/2024 12:32:07 PM																		
御殿場FC荷役開始時間	1/22/2024 12:32:53 PM																		
御殿場FC出発時間	1/22/2024 12:33:45 PM																		
御殿場FC荷待時間	0:02:25																		
指定工場到着時間	1/22/2024 12:41:22 PM																		
指定工場荷卸時間	1/22/2024 12:41:54 PM																		
指定工場受領時間	1/22/2024 12:42:10 PM																		
指定工場荷待時間	0:00:48																		
輸送時CO2排出量 <table><tr><td>走行距離(キロ)</td><td>108</td></tr><tr><td>積載重量(トン)</td><td>13.5</td></tr><tr><td>CO2排出量(トン)</td><td>0.76545</td></tr></table>		走行距離(キロ)	108	積載重量(トン)	13.5	CO2排出量(トン)	0.76545												
走行距離(キロ)	108																		
積載重量(トン)	13.5																		
CO2排出量(トン)	0.76545																		

出力可能な帳票例

- P/O
- インボイス
- 入在庫伝票
- 受領書

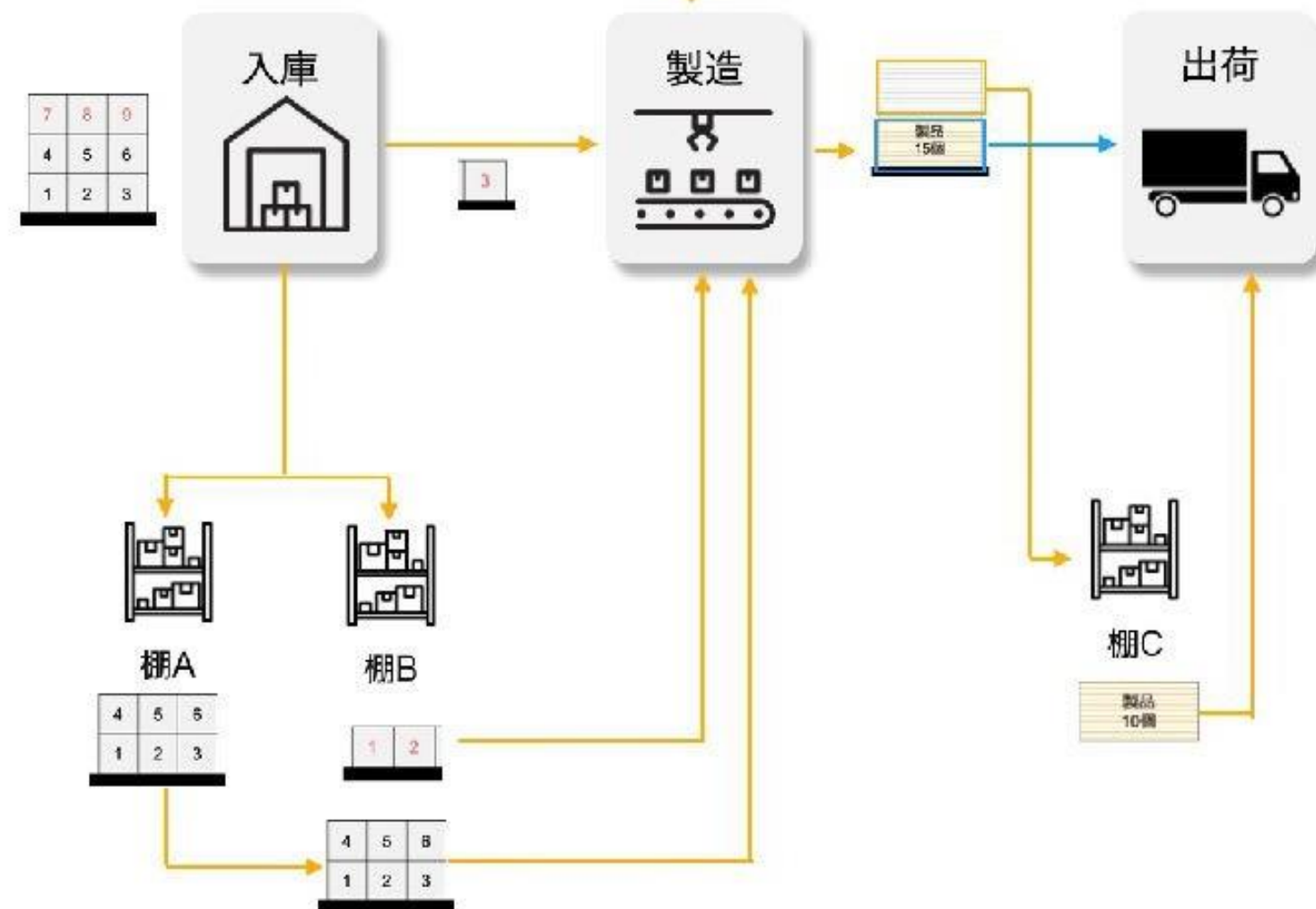
SmartBarcode® 特長 5 在庫管理機能

トレースに点在するトラッキングポイントで自由に在庫管理

従来のトレース



在庫管理×トレース

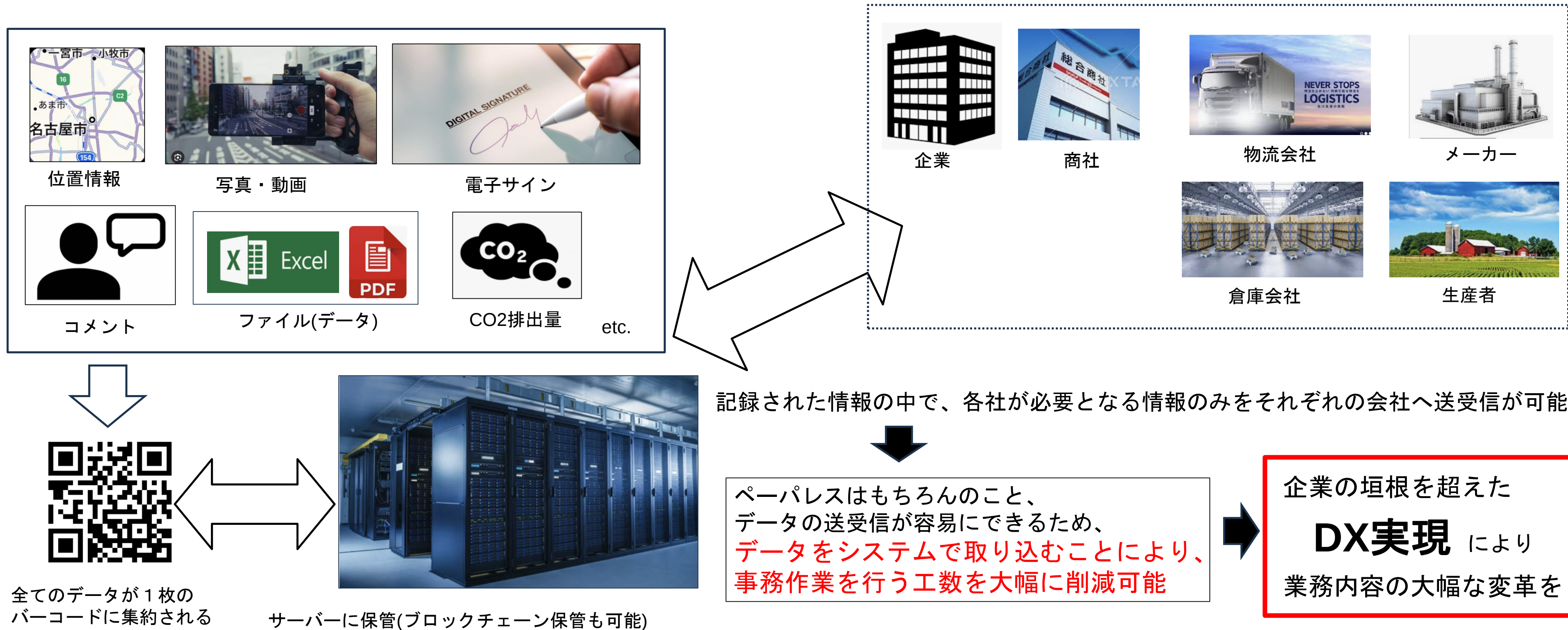


トレースアプリの任意のトラッキングポイントに【在庫管理】に登録されたロケーション情報や工程情報を紐付けトレース時に「入庫」「出庫」のオペレーションを行うことによって、各ロケーションや工程におけるバーコード種別ごとの在庫数をリアルタイムで把握できるようになり、データ抽出も可能。

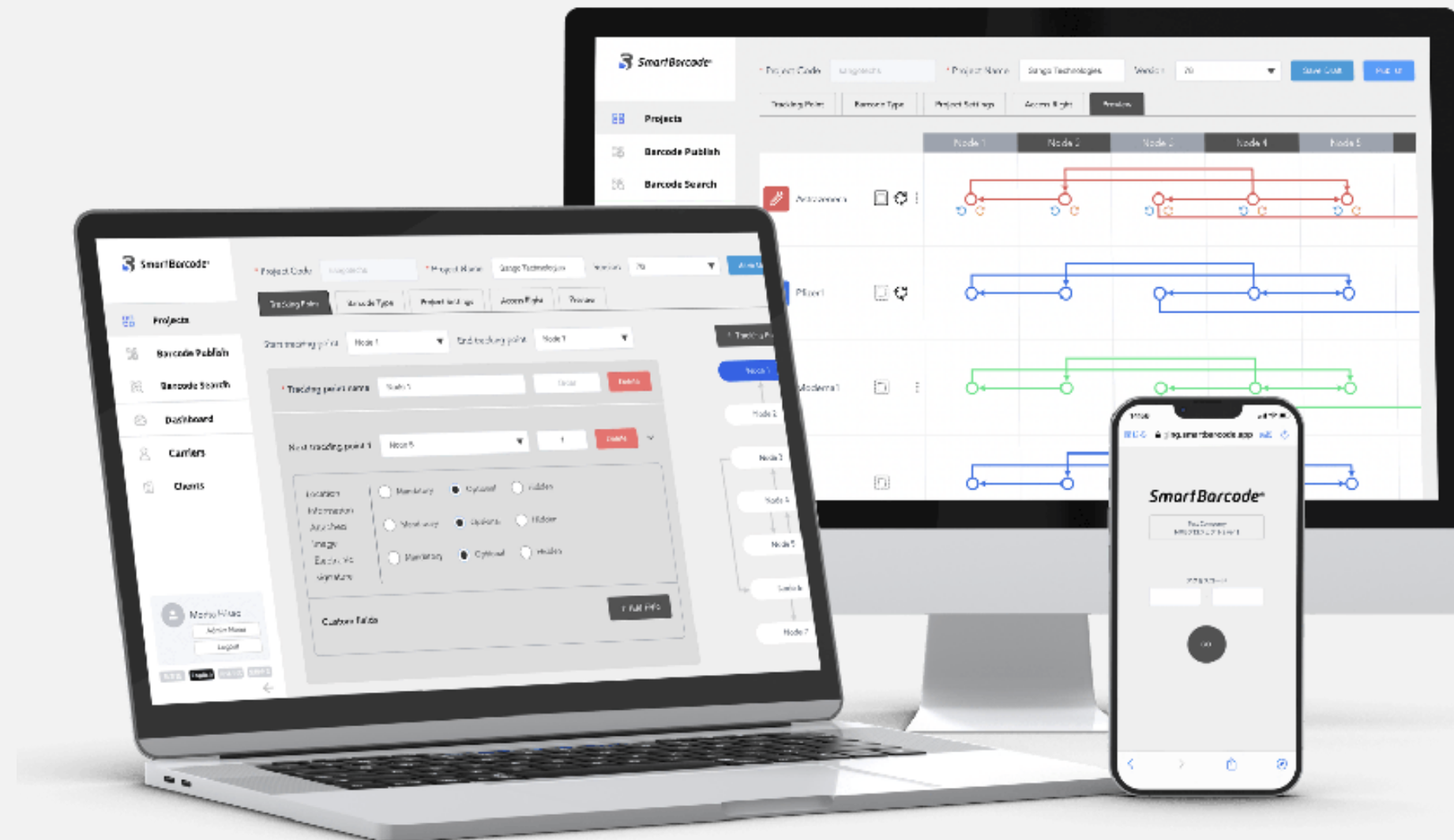
また「ペアリング」「ペアリング解除」にも対応しているため、ペアリングがかかっている状態でパレット等から任意の個品（子バーコード）を解除し、端数を積み替え、個品移動させることもできる。

SmartBarcode® 特長 6 記録されたデータの活用

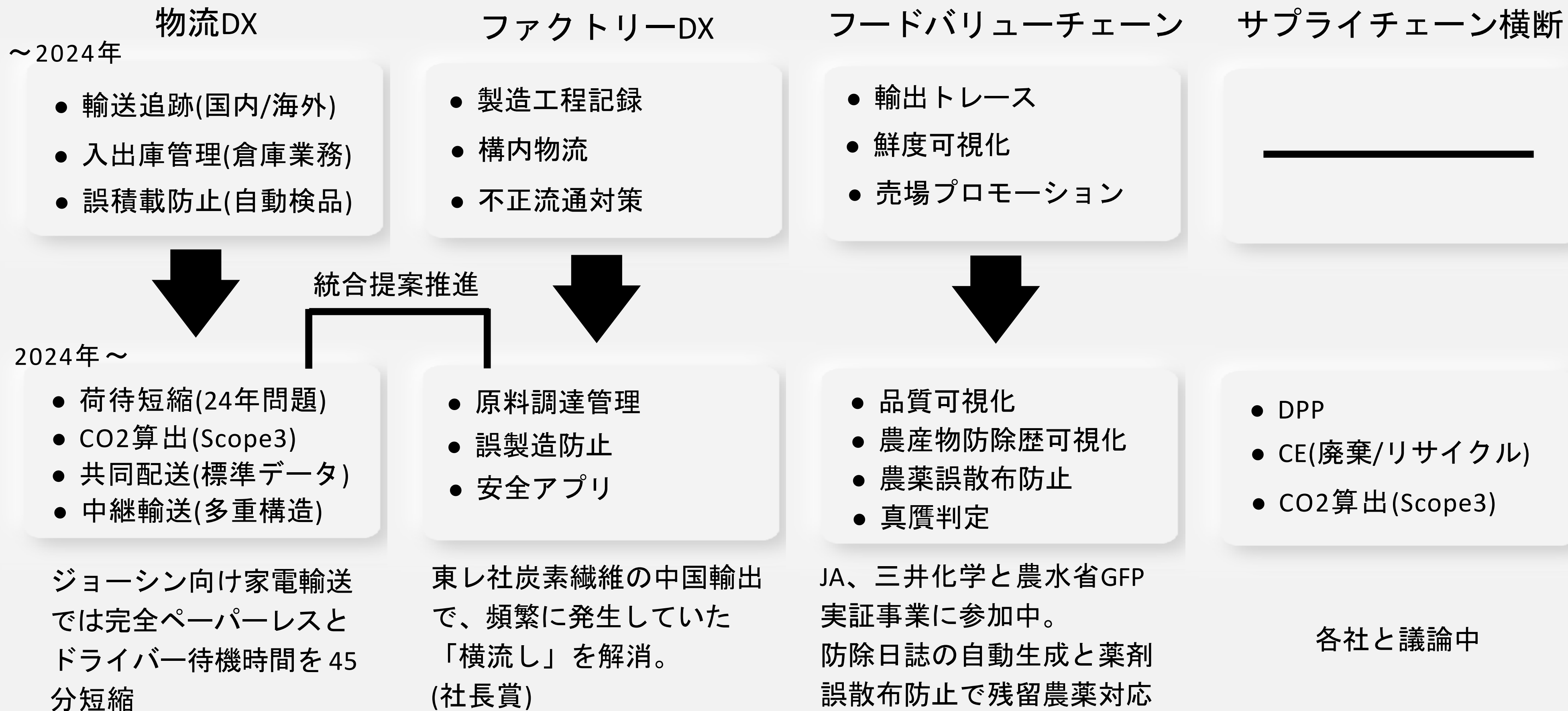
1枚のバーコードに記録された情報を各社で活用することにより 関わる全ての業務でDX推進



ノーコードで自社のトレースシナリオに合わせたアプリを無制限に構築でき、システム連携も含めてトレースデータも高度に管理



- 1 トレーシングアプリの構築
- 2 バーコード発行機能
- 3 バーコード検索機能
- 4 事業者登録機能
- 5 トレースデータの管理



SmartBarcode®

事業連携

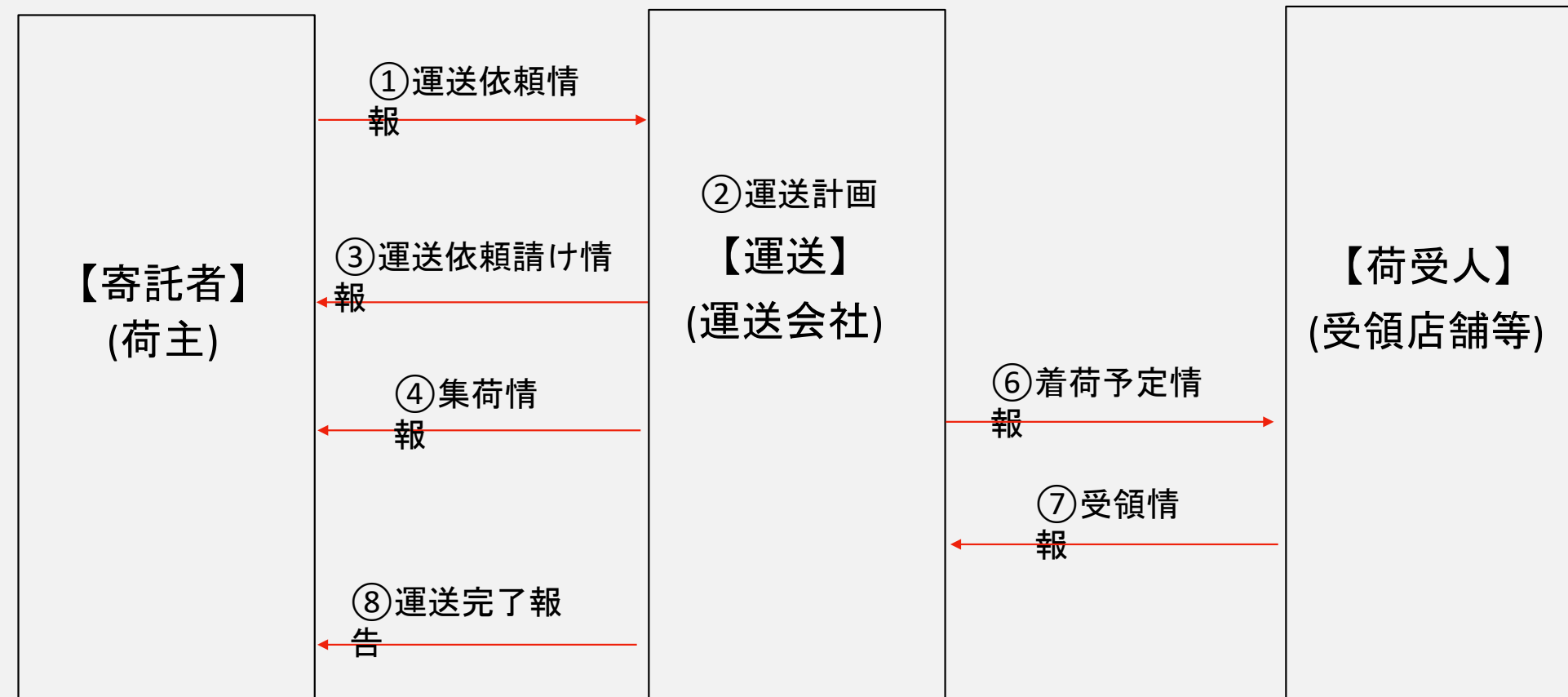
事業者間共同配送を円滑にするため、内閣府策定のSIPやGS1規格に準拠。

メッセージの交換
(SIP標準メッセージ)

SmartBarcode®

データの格納
(SIP標準データ項目/ GS1コード)

【事業者間メッセージ交換例】



【トレース時の入力データ項目例】

- | | | |
|-------------|--------------|-----------|
| ・ 運送依頼者名 | ・ 事業所コード | ・ 配送計画区分 |
| ・ 運送依頼者電話番号 | ・ 事業所名 | ・ 出荷区分 |
| ・ 納入日 | ・ 受注No | ・ 車番 |
| ・ 荷送人名 | ・ 受注No行番 | ・ 便No |
| ・ 荷受人名 | ・ 配車計画 | ・ 在庫No |
| ・ 荷受人住所 | ・ 客先指定時間(から) | ・ 配送ブロック |
| ・ 荷受人電話番号 | ・ 客先指定時間(まで) | ・ 地方・地場識別 |
| ・ 寸法1 | ・ 運送依頼者コード | |
| ・ 寸法2 | ・ 積地(取引先コード) | |
| ・ 寸法3 | ・ 着地(納入先コード) | |
| ・ 重量 | ・ 梱包コード | |
| ・ 運賃 | | |

KEYENCE

ハンディターミナル



プリンタ

RFID

NFCタグ



RICOH

プリンタ

可変印字梱包テープ

