Meet up Chubu Vol. 39

株式会社 エフ・シー・シー

(株)エフ・シー・シー

バイオマス利活用事業企画について

2024年5月9日

本社新事業開発部 事業探索課 上原 和也

素材のチカラを、未来のカタチに

A photograph of a person holding a child on a grassy hill at sunset. The sun is low on the horizon, creating a warm, golden glow over a valley with trees and buildings. The person is silhouetted against the bright light.

会社概要 (拠点)

商号

株式会社エフ・シー・シー
F.C.C. CO., LTD.

設立

1939年6月

資本金

41億7,589万円

代表者

代表取締役社長 斎藤 善敬

本社

静岡県浜松市浜名区細江町

生産拠点

29 (7 in Japan / 22 overseas)

従業員数

11,763名 (2023年4月 連結 非正規含む)

主製品

四輪用 / 二輪用クラッチ

連結売上

2,189億円 (FY2022)

海外生産拠点 10ヶ国 14法人 22生産拠点

会社概要 (国内拠点)

国内生産拠点 7拠点

※関連会社含む

(株)九州エフ・シー・シー

主要生産品目
・四輪/二輪 DISC
・二輪 CLUTCH ASSY

(株) フリント

主要生産品目
・モータコア金型
・金型メンテナンス

大阪オフィス
浜松地区
東京オフィス
栃木オフィス

天龍産業(株)

鈴鹿工場

主要生産品目
・摩擦材
・二輪 CLUTCH ASSY
・ATV CLUTCH ASSY
・四輪 MT CLUTCH

本社

技術研究所

生産技術センター

渡ヶ島工場

主要生産品目
・四輪CLUTCH ASSY
・ATV用DIFF ASSY
・CLUTCH DISC
・CLUTCH PLATE

モータコア

浜北工場

主要生産品目
・四輪 プレス部品
・四輪 DRUM COMP
・四輪 LC ASSY

浜北第二工場

会社概要 (沿革)

顧客取引開始

- ◆ 二輪 ◆ 四輪 ◆ 共通
 - ◆ 本田技研工業
 - ◆ スズキ
 - ◆ ヤマハ発動機
 - ◆ 川崎重工業
 - ◆ 本田技術研究所

◆ Harley-Davidson (USA)

◆ TRIUMPH (GBR)

◆ Bajaj (IND)

◆ DUCATI (ITA)

◆ ジヤトコ / ◆ FORD (USA)

- ◆ TVS (IND)
- ◆ BMW (GER)
- ◆ ダイハツ工業 / ◆ Hero (IND)
- ◆ ZF (USA) / ◆ FCA(現Stellantis) (USA)

◆ 現代自動車 (KOR)

◆ トヨタ自動車(US/JPN)

- ◆ 現代WIA (KOR) / ◆ GM (USA)
- ◆ SUBARU / ◆ Royal Enfield (IND)
- ◆ アイシン・エイ・ダブリュ

エフ・シー・シーの歩み

1939 不二ライオン工業 創業
1943 不二化学工業株式会社 に社名変更

1982 九州不二化学(株) (現 株九州エフ・シー・シー) 設立

1984 商号を株エフ・シー・シー に変更

◆ JAYTEC,INC. (現 FCC (INDIANA) ,LLC)

◆ FCC (THAILAND) CO.,LTD設立

◆ 光華興工業有限公司 (現 台湾富士離合器) 設立

◆ FCC (PHILIPPINES) CORP. 設立

◆ 成都江華・富士離合器有限公司 設立

◆ 上海中隋・富士離合器有限公司 設立

◆ FCC (EUROPE) LTD. 設立

◆ FCC RICO (現 FCC CLUTCH INDIA.) 設立

◆ FCC DO BRASIL LTDA. 設立

◆ FCC (North Carolina) ,LLC 設立

◆ PT.FCC INDONESIA 設立

◆ FCC (North America) ,INC 設立

◆ FCC (Adams) ,LLC 設立

東京証券取引所市場第一部上場

◆ FCC (VIETNAM) CO.,LTD 設立

◆ 佛山富士離合器有限公司 設立

◆ FCC SEOJIN CO.,LTD 設立

◆ FCC AUTOMOTIVE PARTS DE MEXICO. 設立

(株)プリントを小会社化

1939
1943
1948
1954
1956
1971
1976
1982
1983
1984
1988
1989
1990
1992
1993
1994
1995

1997
1998
2000
2001

2002
2003
2004

2005
2006
2007
2009
2011
2013

2015
2016
2017
2018
2019

海外展開

二輪 拡販期

四輪 拡販期

ケミカル x メカトロニクス

高機能シート（ケミカル）と、
塑性加工・精密アルミダイカスト・接合技術、ユニット開発（メカトロニクス）を掛け合わせた製品を開発、製造します

固有技術である高耐久・高耐熱の摩擦材製造で培った「抄紙技術」を活かし、ニーズに適した原材料を選定して配合、すぐれたシート構造と形状調整技術で、さまざまな製品の高機能化・軽量化などに貢献しています

抄紙・新素材技術で出来ること

材料(粉末)高充填

独自の抄紙技術により、多様な繊維構造に加えて高機能な粉末を大量充填することが可能です。粉末と繊維、鉄、金属、木材、など様々な材料との組み合わせの選択肢が豊富です。

合成繊維

無機粉体

材料の容れ物としての技術

紙の構造を自在に制御

形状形成（立体、厚さ）、表面形状制御（溝、凹凸）、内部構造制御（気孔）など、用途に応じて様々な形状で構築致します。

溝形成技術

高気孔ペーパー

紙の構造を高精度に制御した製品

メカトロニクス

塑性加工
精密アルミダイカスト
接合技術
ユニット開発 など

コア技術から、電動化製品・新分野の取り組みへ

FCCの原点

抄紙・抄造

パルプ、無機繊維などをシート化し、さまざまな成分配合に加えて、ペーパー構造を開発・製造

高機能シート

樹脂・成形

前身の不二化学工業をルーツとする、粉体成形・モールド

コア技術

二輪クラッチ

湿式摩擦材
クラッチディスク

四輪クラッチ

加工技術

- ・金型設計
- ・プレス加工
- ・圧造加工
- ・切削加工

アルミDC技術

- ・金型設計
- ・冷却/音調
- ・離型剤

樹脂含浸
接着、膜厚管理
裁断技術 (FAS)

金属接合技術

- ・EBW/LBW
- ・異種材接合

設計・解析・テスト

- ・強度解析
- ・金型解析
- ・流動・凝固解析

電動化・新分野 (代表例)

電動ソリューション (積層コア、小型モビリティPU)

中空シャフト・Sub-Assy

小型パワーユニット

サーマルソリューション

冷却部品 (機能性アルミDC)

電子部品焼成セッター、断熱シート

導電・伝熱ソリューション (エネルギー)

LiB用CNT導電助剤

FCセパレータ

LiB・電動ユニット接合部材

応用進化

独自の抄紙技術により 配合設計・構造制御・多彩な原材料の組合せが自由

高機能素材を核としたコア技術で 未来社会の持続可能な成長を支えます

私たちにFCCには自動車メーカーの厳しいQCDの要求に応えるため、摩擦材の開発から組み立てまで一貫生産体制の中で磨き上げたコア技術があります。

「モノづくり」発想から社会課題解決の視点に立った「サービスづくり」へ。私たちの強みを活かし、次世代のモビリティ開発のみならず、持続可能な社会の実現に向けた技術開発を追求していきます。

モビリティ領域

モータ・PCU・変速機 etc...

「CASE」や「MaaS」に言い表される次世代モビリティ。私たちはこれまで同様、時代のニーズに柔軟に対応していきます。EV領域では、小型二輪コミューターの製品開発を推進中。モビリティの変容に合わせて、今後もチャレンジを続けます。

環境領域

排ガス浄化
カーボンニュートラル
水処理 etc...

再エネ 省エネ領域

燃料電池、二次電池、
グリーンエネルギー etc...

生活領域

軟水器 etc...

新事業開発部 クラッチ事業のアセット@インド

新事業開発部 バイオマスの取り組み

バイオマス

もみ殻、稲わら、竹
トウモロコシの芯
ソルガム、さとうきび
バガス、牛糞、鶏糞
などなど

飼料

土壌改質材

セルロース由来バイオエタノール

特殊方式の微細粉碎機を活用

※設備の大型化検討中

バイオ炭

バイオ
スティミュラント

燃料/工業原料

新事業開発部 竹専用粉砕機

1工程で微粉末化でき、且つ針状繊維の発生が少ない丸大様の竹粉製造機をベースに、処理量をUPさせた大型機を丸大様とF.C.C.で共同開発中

丸大(株)製

特徴：① 最小平均粒径 50 μ m

② 針状繊維が少ない

	丸大(株)	他社①	他社②	他社③
専用/汎用	竹専用	竹専用	竹専用	汎用
平均粒径	50 μ m	数百 μ m	数百 μ m	数mm
針状繊維	少ない	多い	多い	多い
竹径×竹長	8~18cm×4m	他社詳細情報 非公開		
概算設備寸法	5m×1m×1.5m			
設備重量	350kg			
消費電力	5kW~			
オンサイト使用	△ (オプション仕様)	×	×	○ (標準仕様)
処理量	少ない	多い	多い	多い

丸大(株)様のコア技術を産業向けにF.C.C.が大型化、アプリケーションについては検討中

■ 優位性

・1工程で平均粒度50 μ mの微細粉末化
針状繊維が少ない

・人が食用可能な形状
→ 竹の持つ豊富な食物繊維を活かした機能性食品

・竹の柔細胞が残る
加工時の温度が低い（熱がほとんど発生しない）
針状繊維が少ない

・乳酸菌が熱で死滅することなく、柔細胞内で生きてそのまま残る
→ 真空保存のみで乳酸発酵（乳酸菌の添加不要）
→ 嗜好性、腸内活性効果があり、家畜が食用可能な
良好な配合飼料

・コアユニットの交換により粒度の変更が可能

・1台で複数の用途へ対応が可能

F.C.C.では未利用バイオマスを活用した事業、製品、技術について、調査、開発を行っています

- ・インドにおいて、未利用バイオマスを活用した事業を検討しています
- ・さまざまなバイオマスがある中の1つとして、『竹』に注目しています
- ・『竹』の粉砕機について、協業し産業利用を検討しています

竹の有効利用、産業利用にご興味のある方々
微細な竹粉末、粉砕装置についてご興味ある方々
ぜひご一報ください

**クラッチ開発で培った技術を活かして、
世界中の人々と社会に感動と安心を**