

計画名: 機上工具成形技術を用いた高精度加工の実現
による革新的金型製造技術の研究開発

- 主たる研究等実施機関:(株)ティエスケイ(愛知県)
- 共同研究等実施機関:名古屋工業大学、あいち産業科学技術総合センター
- アドバイザー:豊田合成(株)(愛知県)、村田機械(株)(京都府)、芝浦機械(株)(東京都)
- 川下事業者:自動車部品メーカー
- 事業管理機関:(公財)科学技術交流財団(愛知県)
- 主たる技術:精密加工
- 研究開発概要:

次世代自動車が求める新素材の構造部品・機能部品生産には大型・高精度金型の必要性が高まっている。この大型かつ高精度金型の加工には必然的に高精度工具が大量に必要となり、コストと工具交換段取り時間増加が課題である。この課題解決のため高精度工具成形技術であるPLG加工を工作機械上で実現する装置を開発し、機上で同一工具を繰り返し高精度加工可能な状態に再成形するシステムを構築する。

