

藤堂工業株式会社



代表取締役
櫻田 喜春

富山県
滑川市上島 8 3 8

1962年(昭和37年)設立
076-475-1010

<http://www.tdknet.co.jp>

自動車用クラッチレリーズ軸受部品のトップメーカー

高精度のプレス加工、樹脂成形加工で自動車用軸受部品を製造。国内外主要自動車メーカーに供給。自動調心クラッチレリーズ軸受では国内トップシェア。

高い加工精度の軸受を国内外主要自動車メーカーに供給

業界初のミクロンオーダーの高精度加工を可能にした「トランスファー自動連続プレス機」を開発するなど、技術力が多方面に評価され、マニュアルトランスミッションに組み込む自動調心クラッチレリーズ軸受部品を月50万台(自動車の台数換算)と国内トップシェア(約6割)の生産高。国内外の自動車関連メーカー等に供給している。



クラッチレリーズ軸受部品

低コストな次世代精密プレス加工技術

「ネオ・ファインブランキング」と呼ばれる精密プレス加工法は、次世代技術の一つ。バリ、破断などの発生を抑える高精度なプレス加工技術で、これまで高価な生産設備が必要だったが、同社は金型技術を駆使し、汎用プレス機を用いて、低コストでファインブランキング加工を可能にした。油圧ポンプなど多分野で採用が進んでおり、金型システムとしても提供している。



ネオ・ファインブランキング加工部品

塑性加工のエキスパート

プレス加工技術の生命線は金型。その開発、設計、製作に伴う金型ノウハウを支えるのが、99年に設置した「先進技術センター」(A・T・C)。女性4人を含む総勢25名は、ながら「塑性加工のエキスパート集団」。精密塑性加工技術を融合し、新製品開発及びコスト削減など顧客の相談に応えている。